

ZERSPANUNG

| FRÄSEN | | | | |
|--|-------|-------|-------|-------------|
| BEARBEITUNGSZENTREN 3 BIS 5 ACHSEN | | | | |
| | X | Y | Z | |
| Hermle C20 UP | 600 | 450 | 450 | |
| Hermle C32 U mit RS2 | 650 | 600 | 500 | |
| Hermle C30 UP | 650 | 600 | 500 | |
| DMG Mori DMC 65 H duoBlock | 700 | 700 | 700 | |
| DMG Mori DMC 80 U duoBlock | 800 | 1.050 | 800 | |
| DMG Mori DMC 100 U duoBlock | 1.000 | 1.250 | 1.000 | |
| DMG Mori DMC 160 U duoBlock | 1.600 | 1.250 | 1.000 | |
| Grob G352 | 600 | 855 | 750 | Verfahrwege |
| LANGBETT FRÄSMASCHINEN 3 UND 4 ACHSEN | | | | |
| | X | Y | Z | |
| DMG Mori DMF 180 | 1.800 | 700 | 700 | |
| DMG Mori DMF 220 Linear | 2.200 | 560 | 720 | |
| DMG Mori DMC 250 Linear | 2.500 | 920 | 820 | Verfahrwege |
| BOHRWERKE | | | | |
| | X | Y | Z | W |
| Grob BZ 1600 | 2.500 | 1.600 | 1.800 | |
| Wotan Rapid 1 | 3.500 | 1.600 | 1.250 | 600 |
| Waldrich Coburg MultiTec | 4.500 | 3.500 | 1.500 | Verfahrwege |

Alle Maschinen sind mit Messtastersystemen mit optischer Signalübertragung ausgerüstet.

Alle Maßangaben in mm

| DREHEN | | |
|------------------|---------------|-----|
| DREH-FRÄSZENTREN | | |
| | L | Ø |
| Index G200.2 | 710 | 65 |
| Index G160 | 600 | 120 |
| Index G250 | 1.400 | 300 |
| | Maximal-Werte | |

| SCHLEIFEN | | | | |
|--|---------------|-----|---------------|-----|
| AUSSENRUNDSCHLEIFMASCHINE MIT INPROCESS-MESSUNG | | | | |
| | L | Ø | | |
| Kellenberger KEL Vita R 175/1.000 | 1.000 | 350 | Maximal-Werte | |
| FLACHSCHLEIFMASCHINE MIT MAGNETTISCH | | | | |
| | X | Y | Z | Ø |
| Elb-Schliff BD10 | 1.000 | 400 | 600 | |
| aba easyGrinder 5 | 1.000 | 400 | 600 | |
| G & N MPS 2 - R300 | | | 100 | 300 |
| | Maximal-Werte | | | |
| GLOBOID-FRÄS- & SCHLEIFMASCHINE | | | | |
| | A | Z | | |
| Kopp FS621 | 440 | 640 | Maximal-Werte | |

| DRAHTERODIEREN | | | |
|-------------------|-------------|-----|-----|
| | X | Y | Z |
| Mitsubishi FA 20S | 500 | 350 | 300 |
| | Verfahrwege | | |

Stand: 10/2023

KONSTRUKTION

WIR ENTWICKELN IHR PRODUKT MIT UNSEREN KONSTRUKTEUREN UND TECHNISCHEN ZEICHNER/INNEN

- 3D/CAD-Entwicklung mit Solid Edge
- Entwicklung von Sondermaschinen sowie Auftragskonstruktion
- Komplexe Freiform-Modellierung
- Beratung zur Entwicklung
- 3D-Prototypen / 3D-Modell
- Elektrotechnische Konstruktion
- Betriebsmittelkonstruktion
- Berechnungen
- Simulationen
- 2D-/3D-Zeichnungen
- Technische Dokumentation und Präsentation

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

GLEITSCHLEIFEN

Walther Trowal Trog- und Rundvibratoren

LÄPPSTRAHLEN

M.H.G Strahlanlage, Luftleistung 1.600 m³/h

NASSLACKIEREN

- auf 600 m²
- 6 Lack Vorbereitungskabinen
- Waschautomat bis 1.500 kg
- Lackierraum (24 m²) und Trockenraum (20 m²) inkl. Wärmerückgewinnung

WEITERE OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN ÜBER PARTNERFIRMEN

- Härten
- Nitrieren
- Eloxieren
- Chemisch Nickeln
- Brünieren
- Tuftram® beschichten

MONTAGE

FÜR BAUGRUPPEN, MASCHINEN & KOMPLETTE ANLAGEN

- ca. 2.500 m²
- mechanisch & elektrisch
- pneumatisch & hydraulisch
- Getriebebau
- Brückenkräne bis 16 to
- Vor-, Fertig- und Systemmontage inkl. Inbetriebnahme
- Schaltschrankbau

QUALITÄTSMANAGEMENT

QUALITÄTSSICHERUNG

- 3 CNC Koordinaten Messmaschinen (Leitz und Zeiss) im voll-klimatisierten Messraum, max. Werkstückgröße 4 m x 2 m x 1,6 m
- 300 m² große QS-Abteilung mit div. Messmaschinen komplett IT-gestützt
- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015

WEITERE AUSSTATTUNG

SÄGEN

| | Vierkant B x H | Ø max. |
|-----------------------------|----------------|--------|
| Kasto Twin A2 Bandsäge | 260x260 | 260 |
| Behringer HBE 411A Bandsäge | 510x410 | 410 |

Alle Maßangaben in mm

LASERSIGNIEREN

- Trumpf Laser VMC5 diodengepumpter Festkörperlaser
- Trumpf Laser TruMark 5050 mit Ytterbium Faserlaser

SCHLOSSEREI

- auf 600 m²
- Schleif- und Polierplätze, auch für Aluminium
- Fügetechniken
- Kleben
- NC Ständerbohrmaschine
- Anreißplatte (4.000 mm x 2.500 mm)
- Wellenrichtmaschine
- Rausch Nutenräummaschine

Stand: 10/2023

