

ZERSPANUNG

FRÄSEN				
BEARBEITUNGSZENTREN 3 BIS 5 ACHSEN				
	X	Y	Z	
Hermle C20 UP	600	450	450	
Hermle C30 UP	650	600	500	
Hermle C800 UP	650	600	500	
DMG Mori DMC 65 H duoBlock	700	700	700	
DMG Mori DMC 80 H duoBlock	800	800	800	
DMG Mori DMC 80 U duoBlock	800	1.050	800	
DMG Mori DMC 100 U duoBlock	1.000	1.250	1.000	
DMG Mori DMC 160 U duoBlock	1.600	1.250	1.000	
DMG Mori DMC 635 V	635	510	460	
Grob G352	600	855	750	Verfahrwege
LANGBETT FRÄSMASCHINEN 3 UND 4 ACHSEN				
	X	Y	Z	
DMG Mori DMF 180	1.800	700	700	
DMG Mori DMF 220 Linear	2.200	560	720	
DMG Mori DMC 250 Linear	2.500	920	820	Verfahrwege
BOHRWERKE				
	X	Y	Z	W
Grob BZ 1600	2.500	1.600	1.800	
Wotan Rapid 1	3.500	1.600	1.250	600
Waldrich Coburg MultiTec	4.500	3.500	1.500	Verfahrwege

Alle Maschinen sind mit Messtastersystemen mit optischer Signalübertragung ausgerüstet.

Alle Maßangaben in mm

DREHEN		
DREH-FRÄSZENTREN		
	L	Ø
Index G200.2	710	65
Index G160	600	120
Index G300	700	240
Index G250	1.400	300
	Maximal-Werte	
KARUSSELL DREHMASCHINE		
	L	Ø
Hüller Hille VDM 90	630	1.000
	Maximal-Werte	

SCHLEIFEN				
AUSSENRUNDSCHLEIFMASCHINE MIT INPROCESS-MESSUNG				
	L	Ø		
Schaudt FlexGrind S 1000	1.000	440	Maximal-Werte	
KURVENSCHLEIFMASCHINE				
	X	Y	Z	
Kopp SK25	800	400	400	Maximal-Werte
FLACHSCHLEIFMASCHINEN MIT MAGNETTISCH				
	X	Y	Z	Ø
Elb-Schliff BD10	1.000	400	600	
aba easyGrinder 5	500	250	420	
G & N MPS 2 - R300			100	300
			Maximal-Werte	
GLOBOID-FRÄS- & SCHLEIFMASCHINE				
	A	Z		
Kopp FS621	440	640	Maximal-Werte	

DRAHTERODIEREN			
	X	Y	Z
Mitsubishi FA 20S	500	350	300
	Verfahrwege		

Stand: 01./2019



KONSTRUKTION

WIR ENTWICKELN IHR PRODUKT MIT UNSEREN KONSTRUKTEUREN UND TECHNISCHEN ZEICHNER/INNEN

- 3D / CAD-Entwicklung mit Solid Edge
- Entwicklung von Sondermaschinen sowie Auftragskonstruktion
- Komplexe Freiform-Modellierung
- Beratung zur Entwicklung
- 3D-Prototypen / 3D-Modell
- Elektrotechnische Konstruktion
- Betriebsmittelkonstruktion
- Berechnungen
- Simulationen
- 2D- / 3D-Zeichnungen
- Technische Dokumentation und Präsentation

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

GLEITSCHLEIFEN

Walther Trowal Trog- und Rundvibratoren

LÄPPSTRAHLEN

M.H.G Strahlanlage, Luftleistung 1.600 m³/h

NASSLACKIEREN

- auf 600 m²
- 6 Lack Vorbereitungs-Kabinen
- Waschautomat bis 1.500 kg
- Lackierraum (24 m²) und Trockenraum (20 m²) inkl. Wärmerückgewinnung

WEITERE OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN ÜBER PARTNERFIRMEN

- Härten
- Nitrieren
- Eloxieren
- Chemisch Nickeln
- Brünieren
- Tuftram® beschichten

MONTAGE

FÜR BAUGRUPPEN, MASCHINEN & KOMPLETTE ANLAGEN

- ca. 2.500 m²
- Präzisionsmesstechnik
- Brückenkräne bis 16 to
- Kanban Schraubenlager

QUALITÄTSMANAGEMENT

QUALITÄTSSICHERUNG

- 3 CNC Koordinaten Messmaschinen (Leitz und Zeiss) im voll-klimatisierten Messraum, max. Werkstückgröße 4 m x 2 m x 1,6 m
- 300 m² große QS-Abteilung mit div. Messmaschinen komplett IT-gestützt
- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015

WEITERE AUSSTATTUNG

SÄGEN

	Vierkant B x H	Ø max.
Kasto Twin A2 Bandsäge	260 x 260	260
Behringer HBE 411A Bandsäge	510 x 410	410

Alle Maßangaben in mm

LASERSIGNIEREN

- Trumpf Laser VMC5 diodengepumpter Festkörperlaser
- Trumpf Laser TruMark 5050 mit Ytterbium Faserlaser

SCHLOSSEREI

- auf 600 m²
- Schleif- und Polierplätze, auch für Aluminium
- Fügetechniken
- Kleben
- NC Ständerbohrmaschine
- Anreißplatte (4.000 mm x 2.500 mm)
- Wellenrichtmaschine
- Rausch Nutenräummaschine

Stand: 01/2019

